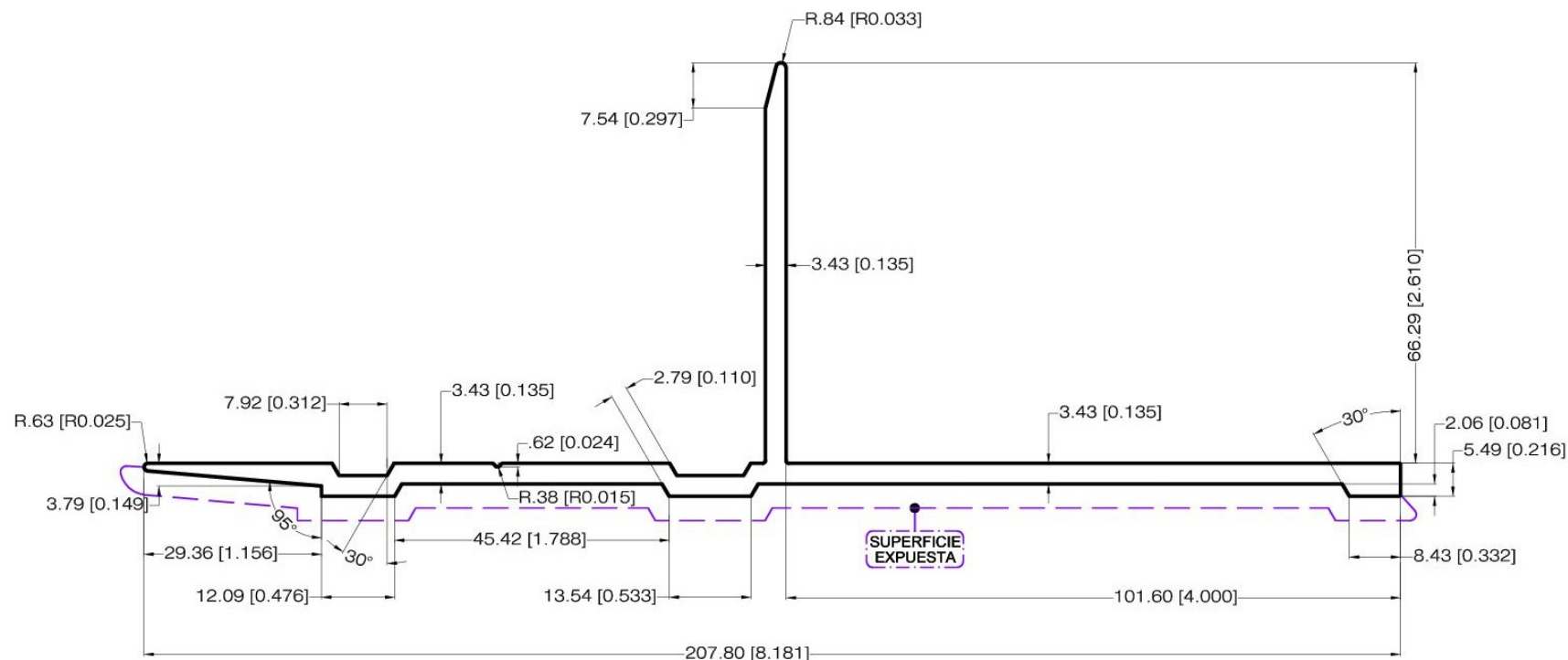




MATAR FILOS CON RADIO DE 0.25 [0.010"]
ESPESOR UNIFORME DE 3.4 [0.135"]
 SALVO DONDE SE INDIQUE OTRO

FIRMA DE AUTORIZACION

- ACEPTO LAS SIGUIENTES CONDICIONES:
- APROBACION DE LAS MEDIDAS INDICADAS EN ESTE PLANO.
 - APROBACION DE LA SUPERFICIE EXPUESTA INDICADA EN ESTE PLANO.
 - ES RESPONSABILIDAD DEL CLIENTE EL BUEN FUNCIONAMIENTO DEL DISEÑO Y ENSAMBLE DE ESTE PERFIL.
 - EXTRAL SE LIBERA DE TODA RESPONSABILIDAD EN ESTE DISEÑO DE INVADIR PATENTES.

CARGO NOMBRE Y FIRMA FECHA

REVISIONES	No.	OBSERVACIONES		
	1	MAR 07, 2018		
	2	MAYO 22, 2018. SE TOMO DWG ENVIADO POR CLIENTE KLIMET		
	3			
	4			
	5			
SON APLICABLES UNICAMENTE LAS TOLERANCIAS ESTANDAR DE "ALUMINUM ASSOCIATION".				
Area	9.354	cm 2	1.450	Pulg. 2
Peso	2.546	kg/m	1.711	Lb/Pie
Perimetro	56.336	cm	22.179	Pulg.
Medida Circular	20.8	cm	8.2	Pulg.
Factor			13	
SUPERFICIE	PERIMETROS [m]			
	ANODIZABLE		PULIBLE	
	0.5633		0.2149	

Producto: LINEA INDUSTRIAL ESPECIAL			
Cliente:		No. Parte:	
Nombre Pieza: PERFIL B101		No. Dibujo:	
Aleación: 6105	Ventas: A. Mejia	Acabado: Anod. Natural	Longitud: 6.10m
Temple: T5	Fecha: MAYO 22, 2018	Acotacion: mm / in	Escala: 1 : 1
No. Cotización: COT.2018/0089	PERFIL-SOLIDO	REV.	Dibujó: Ricardo Sandoval López.
		02	Aprobó: Arq. José L. Pérez Meza

ESPESOR UNIFORME DE 2.3 [0.092"]

FIRMA DE AUTORIZACION		
ACEPTO LAS SIGUIENTES CONDICIONES: • APROBACION DE LAS MEDIDAS INDICADAS EN ESTE PLANO. • APROBACION DE LA SUPERFICIE EXPUESTA INDICADA EN ESTE PLANO. • ES RESPONSABILIDAD DEL CLIENTE EL BUEN FUNCIONAMIENTO DEL DISEÑO Y ENSAMBLE DE ESTE PERFIL. • EXTRAL SE LIBERA DE TODA RESPONSABILIDAD EN ESTE DISEÑO DE INVADIR PATENTES.		
CARGO	NOMBRE Y FIRMA	FECHA

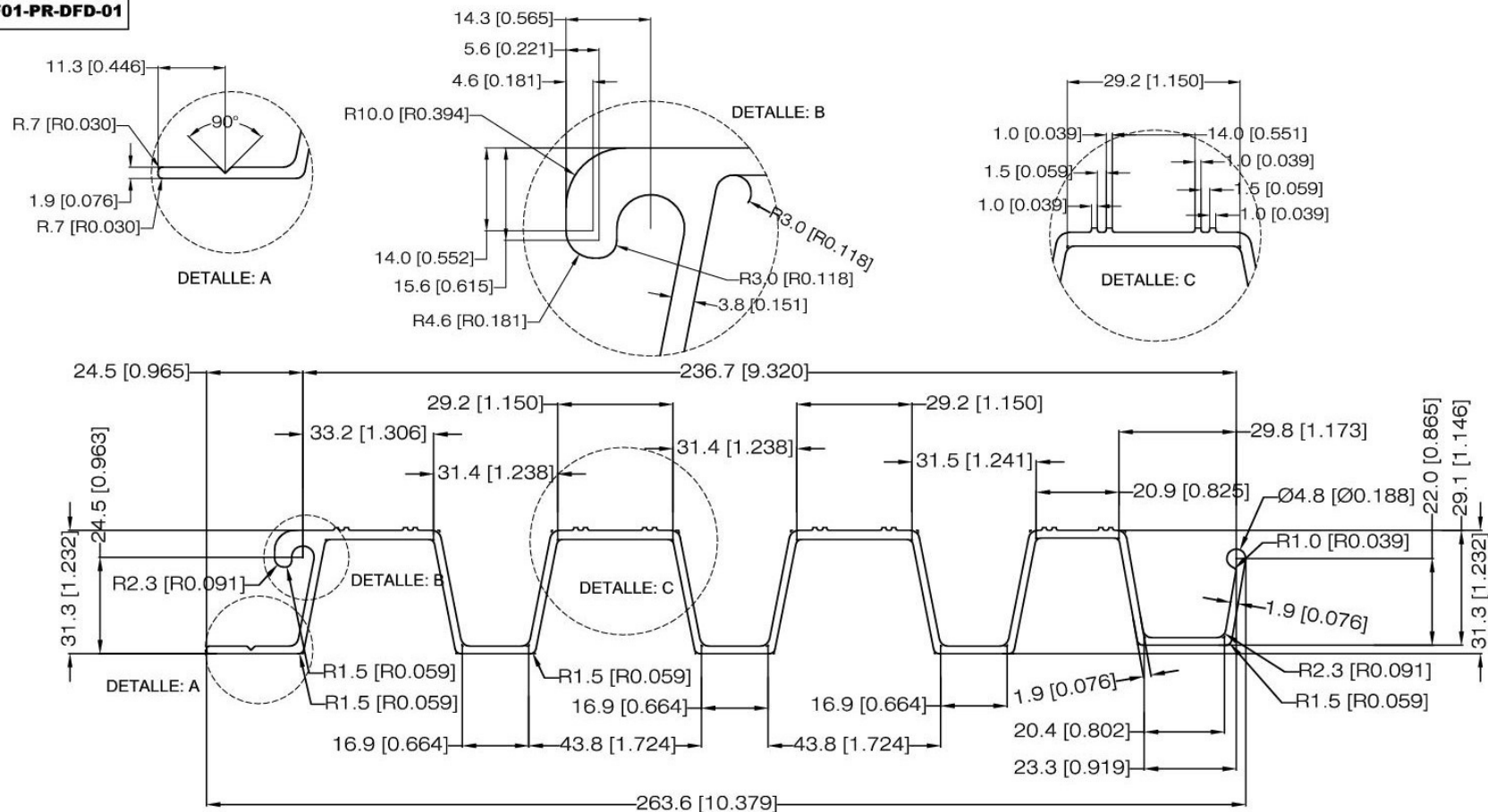
- ACEPTO LAS SIGUIENTES CONDICIONES:
- APROBACION DE LAS MEDIDAS INDICADAS EN ESTE PLANO.
 - APROBACION DE LA SUPERFICIE EXPUESTA INDICADA EN ESTE PLANO.
 - ES RESPONSABILIDAD DEL CLIENTE EL BUEN FUNCIONAMIENTO DEL DISEÑO Y ENSAMBLE DE ESTE PERFIL.
 - EXTRAL SE LIBERA DE TODA RESPONSABILIDAD EN ESTE DISEÑO DE INVADIR PATENTES.

CARGO	NOMBRE Y FIRMA	FECHA
-------	----------------	-------

REVISIONES	No.	OBSERVACIONES			
	1	MARZO 08, 2018			
	2	MAYO 22, 2018. SE TOMO DWG ENVIADO POR CLIENTE KLIMET			
	3				
	4				
	5				
SON APLICABLES UNICAMENTE LAS TOLERANCIAS ESTANDAR DE "ALUMINUM ASSOCIATION".					
Area	11.320	cm 2	1.755	Pulg. 2	
Peso	3.082	kg/m	2.071	Lb/Pie	
Perimetro	95.030	cm	37.413	Pulg.	
Medida Circular	25.4	cm	10.0	Pulg.	
Factor			18		
SUPERFICIE	PERIMETROS [m]				
	ANODIZABLE		PULIBLE		
	0.9503		0.9503		

Producto: LINEA INDUSTRIAL ESPECIAL				
Cliente:			No. Parte:	
Nombre Pieza: PR 18			No. Dibujo:	
Aléación: 6061	Ventas: A. Mejia	Acabado: Anod. Natural	Longitud: 6.10m	
Temple: T6	Fecha: MAYO 22, 2018	Acotacion: mm / in	Escala: 1 : 1	
No. Cotización	PERFIL-SOLIDO	REV.	Dibujó: Ricardo Sandoval López.	
COT.2018/0084	32770	02	Aprobó: Arq. José L. Pérez Meza	

F01-PR-DFD-01



MATAR FILOS CON RADIO DE 0.25 [0.010"]
 ESPESOR UNIFORME DE 1.9 [0.076"]
 SALVO DONDE SE INDIQUE OTRO

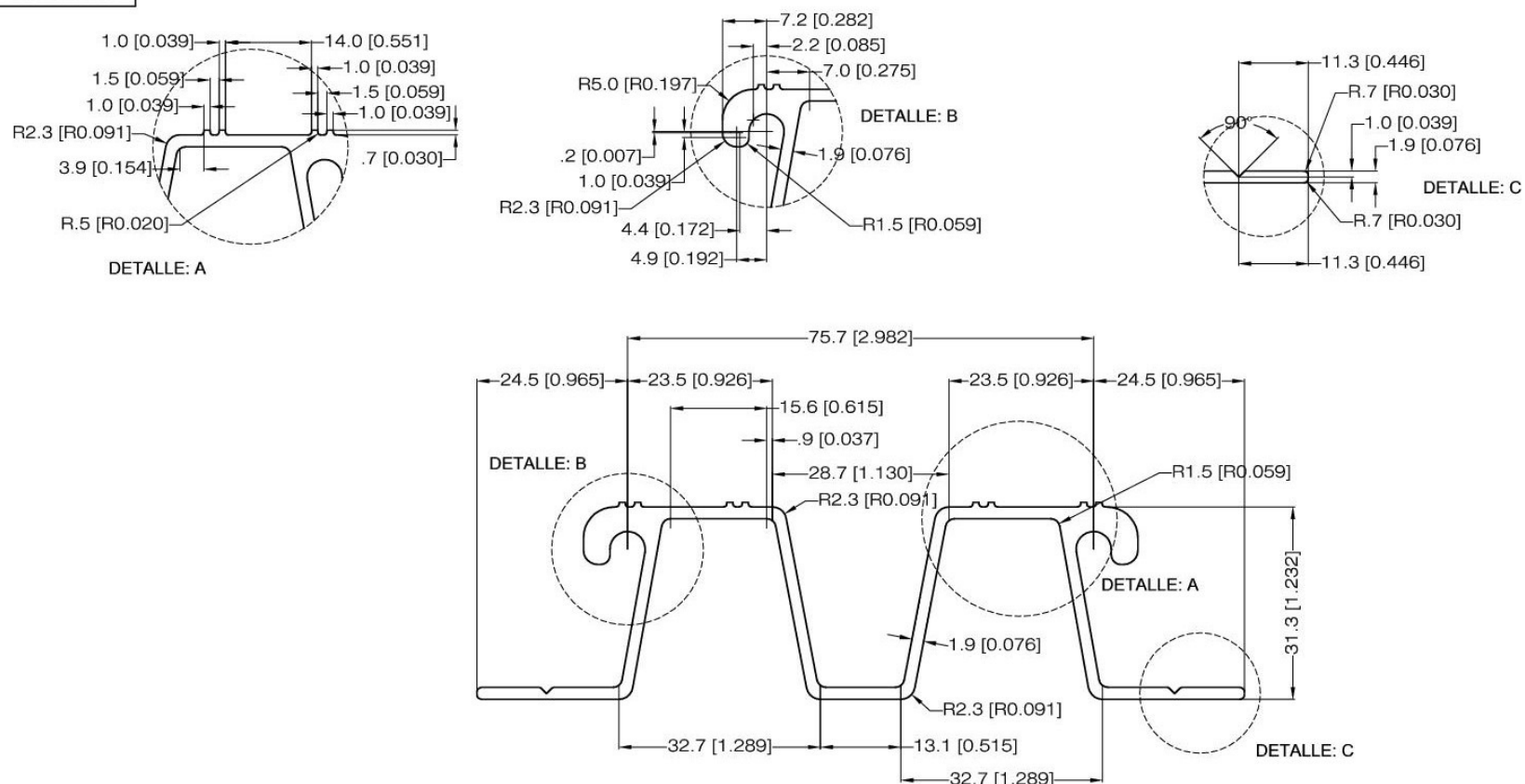
FIRMA DE AUTORIZACION

- ACEPTO LAS SIGUIENTES CONDICIONES:
- APROBACION DE LAS MEDIDAS INDICADAS EN ESTE PLANO.
 - APROBACION DE LA SUPERFICIE EXPUESTA INDICADA EN ESTE PLANO.
 - ES RESPONSABILIDAD DEL CLIENTE EL BUEN FUNCIONAMIENTO DEL DISEÑO Y ENSAMBLE DE ESTE PERFIL.
 - EXTRAL SE LIBERA DE TODA RESPONSABILIDAD EN ESTE DISEÑO DE INVADIR PATENTES.

CARGO _____ NOMBRE Y FIRMA _____ FECHA _____

REVISIONES	No.	OBSERVACIONES			
	1	ABRIL 28, 2018			
	2	MAYO 31, 2018			
	3				
	4				
	5				
SON APPLICABLES UNICAMENTE LAS TOLERANCIAS ESTANDAR DE "ALUMINUM ASSOCIATION".					
Area	10.314	cm 2	1.599	Pulg. 2	
Peso	2.808	kg/m	1.887	Lb/Pie	
Perimetro	97.923	cm	38.552	Pulg.	
Medida Circular	26.5	cm	10.4	Pulg.	
Factor			20		
SUPERFICIE	PERIMETROS [m]				
	ANODIZABLE		PULIBLE		
	0.9792		0.9792		

Producto: LINEA INDUSTRIAL ESPECIAL			
Cliente:		No. Parte:	
Nombre Pieza: TABLETA DE 10"		No. Dibujo:	
Aleación: 6061	Ventas: A.MEJIA	Acabado: Anod. Natural	Longitud: 6.10m
Temple: T6	Fecha: MAYO 31, 2018	Acotacion: mm / in	Escala: 1 : 1.5
No. Cotización	PERFIL-SOLIDO	REV.	Dibujó: Ricardo Sandoval López.
COT.2018/0143	32773	01	Aprobó: Arq. José L. Pérez Meza



MATAR FILOS CON RADIO DE 0.25 [0.010"]
 ESPESOR UNIFORME DE 1.9 [0.076"]
 SALVO DONDE SE INDIQUE OTRO

FIRMA DE AUTORIZACION

- ACEPTO LAS SIGUIENTES CONDICIONES:
- APROBACION DE LAS MEDIDAS INDICADAS EN ESTE PLANO.
 - APROBACION DE LA SUPERFICIE EXPUESTA INDICADA EN ESTE PLANO.
 - ES RESPONSABILIDAD DEL CLIENTE EL BUEN FUNCIONAMIENTO DEL DISEÑO Y ENSAMBLE DE ESTE PERFIL.
 - EXTRAL SE LIBERA DE TODA RESPONSABILIDAD EN ESTE DISEÑO DE INVADIR PATENTES.

CARGO NOMBRE Y FIRMA FECHA

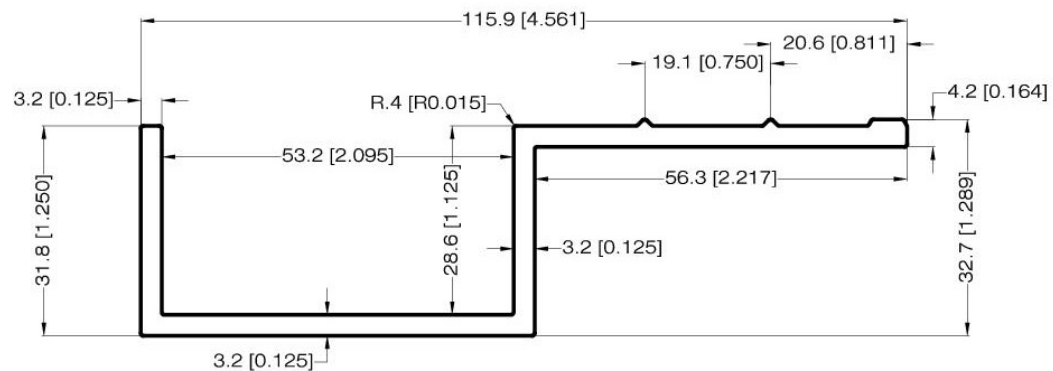
REVISIONES	No.	OBSERVACIONES			
	1	ABRIL 28, 2018			
	2				
	3				
	4				
	5				
SON APLICABLES UNICAMENTE LAS TOLERANCIAS ESTANDAR DE "ALUMINUM ASSOCIATION".					
Area	5.584	cm 2	0.866	Pulg. 2	
Peso	1.521	kg/m	1.022	Lb/Pie	
Perimetro	50.212	cm	19.768	Pulg.	
Medida Circular	12.5	cm	4.9	Pulg.	
Factor			19		
SUPERFICIE	PERIMETROS [m]				
	ANODIZABLE		PULIBLE		
	0.5021		0.5021		

Producto: LINEA INDUSTRIAL ESPECIAL			
Cliente:		No. Parte:	
Nombre Pieza: TABLETA CENTRAL		No. Dibujo:	
Aleación: 6061	Ventas: A.MEJIA	Acabado: Anod. Natural	Longitud: 6.10m
Temple: T6	Fecha: ABRIL 28, 2018	Acotacion: mm / in	Escala: 1 : 1
No. Cotización	PERFIL-SOLIDO	REV.	Dibujó: Ricardo Sandoval López.
COT.2018/0144	32774	01	Aprobó: Arq. José L. Pérez Meza



REVISIONES	No.	OBSERVACIONES		
	1	MAY 03, 2018		
	2	MAYO 28, 2018		
	3			
	4			
	5			
SON APLICABLES UNICAMENTE LAS TOLERANCIAS ESTANDAR DE "ALUMINUM ASSOCIATION".				
Area	12.448	cm 2	1.930	Pulg. 2
Peso	3.388	kg/m	2.277	Lb/Pie
Perimetro	103.172	cm	40.619	Pulg.
Medida Circular	27.5	cm	10.8	Pulg.
Factor			18	
SUPERFICIE	PERIMETROS [m]			
	ANODIZABLE		PULIBLE	
	1.0317		1.0317	

Producto: LINEA INDUSTRIAL ESPECIAL				
Cliente:			No. Parte:	
Nombre Pieza: PERFIL PRO7			No. Dibujo:	
Alcación: 6061	Ventas: A. Mejia	Acabado: SIN ACABADO	Longitud: 6.10m	
Temple: T6	Fecha: MAY 03, 2018	Acotacion: mm / in	Escala: 1 : 1.5	
No. Cotización	PERFIL-SOLIDO	REV.	Dibujó: Ricardo Sandoval López.	
COT.2018/0096	32776	02	Aprobó: Arq. José L. Pérez Meza	



MATAR FILOS CON RADIO DE 0.4 [0.015"]
ESPESOR UNIFORME DE 3.2 [0.125"]
 SALVO DONDE SE INDIQUE OTRO

FIRMA DE AUTORIZACION

- ACEPTO LAS SIGUIENTES CONDICIONES:
- APROBACION DE LAS MEDIDAS INDICADAS EN ESTE PLANO.
 - APROBACION DE LA SUPERFICIE EXPUESTA INDICADA EN ESTE PLANO.
 - ES RESPONSABILIDAD DEL CLIENTE EL BUEN FUNCIONAMIENTO DEL DISEÑO Y ENSAMBLE DE ESTE PERFIL.
 - EXTRAL SE LIBERA DE TODA RESPONSABILIDAD EN ESTE DISEÑO DE INVADIR PATENTES.

CARGO _____ NOMBRE Y FIRMA _____ FECHA _____

REVISIONES	No.	OBSERVACIONES			
	1	JUNIO 19, 2018			
	2				
	3				
	4				
	5				
SON APPLICABLES UNICAMENTE LAS TOLERANCIAS ESTANDAR DE "ALUMINUM ASSOCIATION".					
Area	5.570	cm 2	0.863	Pulg. 2	
Peso	1.515	kg/m	1.018	Lb/Pie	
Perimetro	35.344	cm	13.915	Pulg.	
Medida Circular	12.0	cm	4.7	Pulg.	
Factor			14		
PERIMETROS [m]					
SUPERFICIE	ANODIZABLE		PULIBLE		
	0.3534		0.3534		

Producto: LINEA INDUSTRIAL ESPECIAL			
Cliente:		No. Parte:	
Nombre Pieza: BORDA SUPERIOR LIGERA		No. Dibujo:	
Aleación: 6061	Ventas: A.MEJIA	Acabado: Anod. Natural	Longitud: 7.32m
Temple: T6	Fecha: JUNIO 19, 2018	Acotacion: mm / in	Escala: 1 : 1
No. Cotización	PERFIL-SOLIDO	REV.	Dibujó: Ricardo Sandoval López.
COT.2018/0195	32787	01	Aprobó: Arq. José L. Pérez Meza